



FEDERCONSUMATORI

- PROVINCIALE DI SALERNO -

Federazione Nazionale di Consumatori e Utenti
Componente del CNCU - Consiglio Nazionale dei Consumatori e degli Utenti



Raccomandata A/R

Spett.le Regione Campania, in persona del suo Presidente della Giunta Regionale e legale rapp.te p.t.

Via Santa Lucia, 81

80132 - NAPOLI (NA)

E p.c.

Alla **Federconsumatori Prov. Salerno**

Via F. Manzo, 66

84122 - Salerno (SA)

Tel.: 089.25.80.418

Fax: 089.84.22.418

E-mail: federconsumatori@consumatorisalerno.it

PEC: federconsumatori@pec.consumatorisalerno.it

Raccomandata a mano anticipata fax o email

OGGETTO: ISTANTE COGNOME/NOME - RAGIONE SOCIALE (C.F.: XXX XXX XXXXX XXXX X)

TASSA AUTOMOBILISTICA REGIONALE - VEICOLO TARGA TARGA

RICORSO IN AUTOTUTELA EX ART. 68 DPR 287/92, ART. 2-QUATER DL 564/94 CONV. L. 656/94, DM 37/97

Il/la Sottoscritto/a **C O G N O M E N o m e** (C.F.: **XXX XXX XXXXX XXXX X**), nato in **XXXXXXXXXXXXXXXXXX** (XX) addì **XX/XX/XXXX** e residente in **XXXXXXXXXXXXXXXXXX** (XX) al **XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX** n. **nnnn**, (recapiti email: **XXXXXXXXXXXXXXXXXX** / tel./cell.: **XXXXXXXXXXXXXXXXXX**) elettivamente domiciliato ai fini della presente presso la sede della Associazione dei Consumatori denominata Federconsumatori Prov. Salerno, corrente in via Manzo N. 66 Salerno, cui la presente è trasmessa in copia,

PREMESSO

1. Che, in data **././.**, il sottoscritto ha provveduto al pagamento della tassa automobilistica in riferimento al veicolo di sua proprietà targato **XXXXXX**, corrispondendo un importo di euro **XXXXXX**;
2. che l'art. 5 della cd. Finanziaria regionale (Legge regionale della Campania 27 gennaio 2012 n. 1 - BURC n. 6 del 28 gennaio 2012) approvata lo scorso 30 dicembre 2011 ed entrata in vigore il 29 gennaio 2012, ha previsto l'aumento del 10% del bollo auto rispetto al corrispondente importo vigente nell'anno 2011;
3. che, per il dedotto aumento della tassa automobilistica, è stata prevista una decorrenza retroattiva dal primo gennaio 2012;
4. che, in ragione della prevista retroattività, tutti gli automobilisti che abbiano provveduto al pagamento del bollo auto precedentemente all'entrata in vigore della Legge regionale in argomento sarebbero tenuti ad integrare il versamento con la corresponsione della quota mancante;
5. *che, in virtù delle citate disposizioni, il sottoscritto dovrebbe - allo stato - provvedere ad un'integrazione pecuniaria pari ad euro **XXXXXX** oltre interessi e sanzioni, per un ammontare complessivo di euro **XXXXXX** alla data odierna.*

Tuttavia

CONSIDERATO



FEDERCONSUMATORI - PROVINCIALE DI SALERNO -

Federazione Nazionale di Consumatori e Utenti
Componente del CNCU - Consiglio Nazionale dei Consumatori e degli Utenti



Che, a norma dell'art. 24 c.1 del D.Lgs. n. 504/92 (istitutivo della tassa automobilistica), le eventuali variazioni degli importi del bollo auto vanno determinate dalle regioni entro il 10 novembre di ogni anno;

Che, pertanto, l'aumento disposto - nel caso di specie - dalla Regione Campania risulta illegittimo giacché approvato in data successiva al 10 novembre 2011;

Che inconferente si appalesa il richiamo alla possibilità di differire il termine per l'approvazione del suddetto aumento al 31 dicembre 2011, prevista da un mero emendamento al c.d. Decreto "milleproroghe" (d.l. 29.12.2011 n.216), presentato in sede di conversione in legge del medesimo decreto, allo stato non ancora pubblicata in Gazzetta Ufficiale e, quindi, non ancora entrata in vigore;

Che, nella denegata ipotesi in cui si ritenesse applicabile la disposizione di cui al citato emendamento (con conseguente salvezza dei provvedimenti dalle cui Regioni siano stati approvati entro il 31.12.2011), l'aumento della tassa in oggetto risulterà in ogni caso illegittimo nella parte in cui la Regione ha disposto la decorrenza retroattiva del predetto aumento, dal primo gennaio 2012, in violazione del principio di irretroattività vigente in materia tributaria.

Tanto premesso e considerato il sottoscritto come sopra identificato

CHIEDE

Alla spett.le Regione in indirizzo, in persona del suo Presidente della Giunta Regionale e legale rapp.te p.t.,

di voler provvedere al riesame ed al successivo annullamento dell'obbligo di corresponsione della tassa automobilistica regionale (bollo auto) nella misura aumentata del 10% rispetto al corrispondente importo vigente nell'anno 2011;

conseguentemente, di voler provvedere al riesame ed al successivo annullamento dell'obbligo di corresponsione della differenza sul maggiore importo previsto ad integrazione della tassa automobilistica già corrisposta dal ricorrente in data [REDACTED];

Tanto, in forza dell'illegittimità della relativa pretesa, per tutti i motivi sopra dedotti;

INVITA

tutte le istituzioni regionali competenti

- a rivedere la disposizione di cui all'art. 5 della Legge Finanziaria della Campania 2012, nella parte in cui statuisce l'illegittimo aumento *de quo*, ripristinando così legalità e la correttezza delle Istituzioni;

Cordiali saluti,

In fede

Sig./ra [REDACTED]